

TEKNİK ÖZELLİKLER

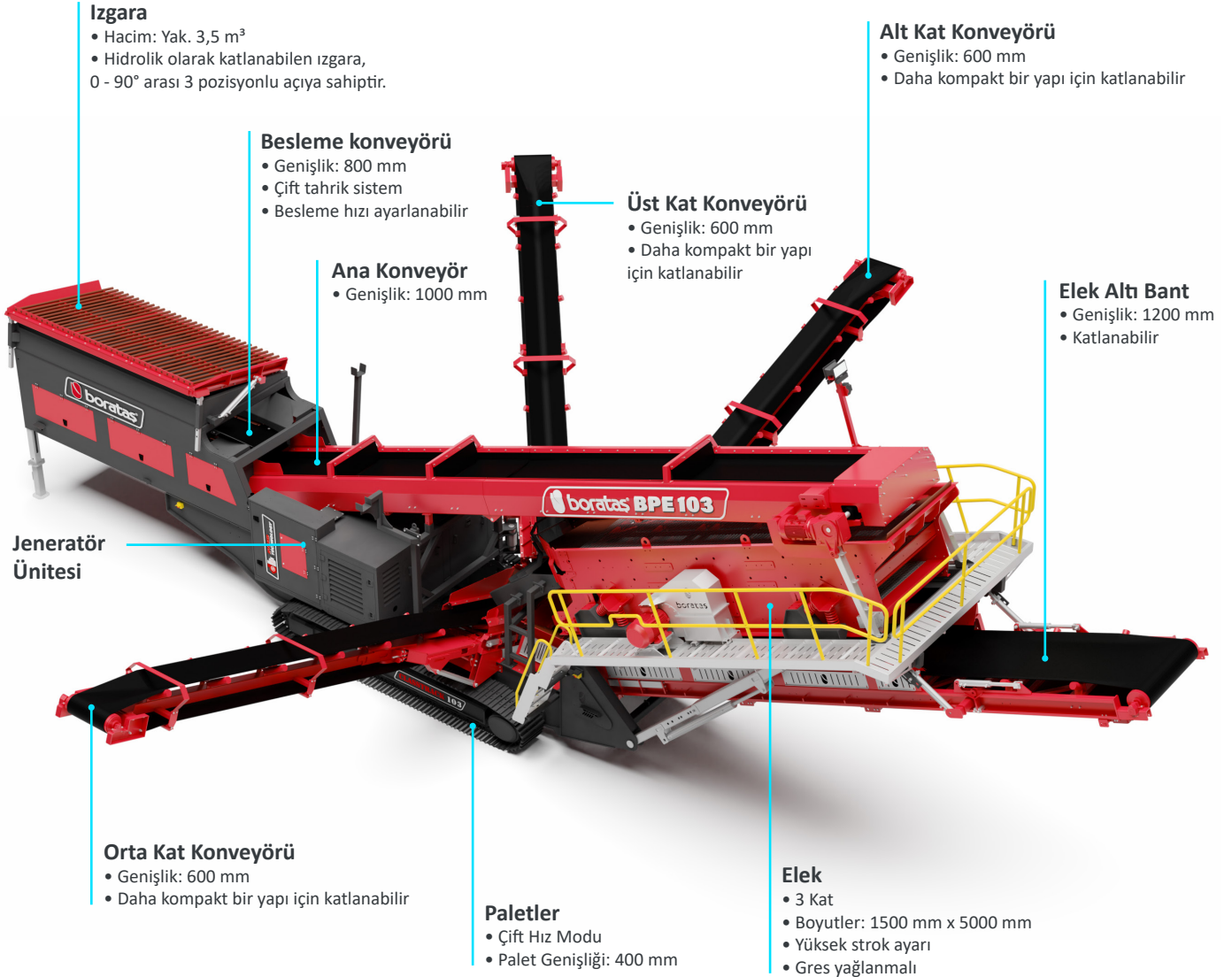


BPE103 MOBİL PALETLİ TİTREŞİMLİ ELEK

UNICERT
ISO 9001



GENEL BAKIŞ



Borataş Mobil Titreşimli Elek BPE103 çeşitli endüstrilerde hassas malzeme eleme için tasarlanmış son derece esnek ve çok yönlü bir makinedir. Gelişmiş titreşim mekanizması ve özelleştirilebilir özellikleri ile olağanüstü performans, güvenilirlik ve işletme kolaylığı sunar.

Temel Özellikler ve Farklılaştırıcılar

1 Yüksek Performanslı Titreşim Mekanizması
BPE103, verimli ve doğru malzeme eleme sağlayan yüksek performanslı bir titreşim mekanizmasını içerir. Titreşimli elektronik cihazın sağlam tasarımı ve optimize edilmiş hareketi, malzeme ayrımının geliştirilmesine yol açar, üretkenliği ve ürün kalitesini maksimuma çıkarır.

2 Ayarlanabilir Eleme Yapılandırılmaları
BPE103, belirli uygulama gereksinimlerine uygun ayarlanabilir elek yapısına sahiptir. Operatörler, genlik, frekans ve açığı gibi parametreleri kolayca özelleştirebilir ve bu sayede eleme süreci üzerinde hassas kontrol sağlayabilir.

3 Kullanıcı Dostu Tasarım
BPE103, kullanıcı kolaylığı göz önünde bulundurularak tasarlanmıştır. Bakım ve temizlik için kolay erişim noktalarına sahiptir, bu da iş durma süresini azaltır ve işletme verimliliğini optimize eder. Sezgisel kontrol sistemi ve kullanıcı dostu arayüz, işletme kolaylığını artırır ve sorunsuz bir eleme deneyimine katkı sağlar.

4 Hareketlilik ve Esneklik
BPE103, çeşitli iş sahaları için olağanüstü hareketlilik ve esneklik sunan bir mobil titreşimli elektronik cihazdır. Kolaylıkla taşınabilir ve kurulabilir, bu da operatörlerin malzemelere doğrudan etkili eleme yeteneklerini getirmesine olanak tanır, zaman kazandırır ve lojistik karmaşıklıkları azaltır.

5 Hibrit (Dizel-Elektrik)
BPE103, dizel ve elektrik gücünün avantajlarını birleştiren bir hibrit güç sistemi içerir. Bu yenilikçi özellik, yakıt verimliliği ve çevresel sürdürülebilirlik açısından önemli avantajlar sunar.

TEKNİK ÖZELLİKLER

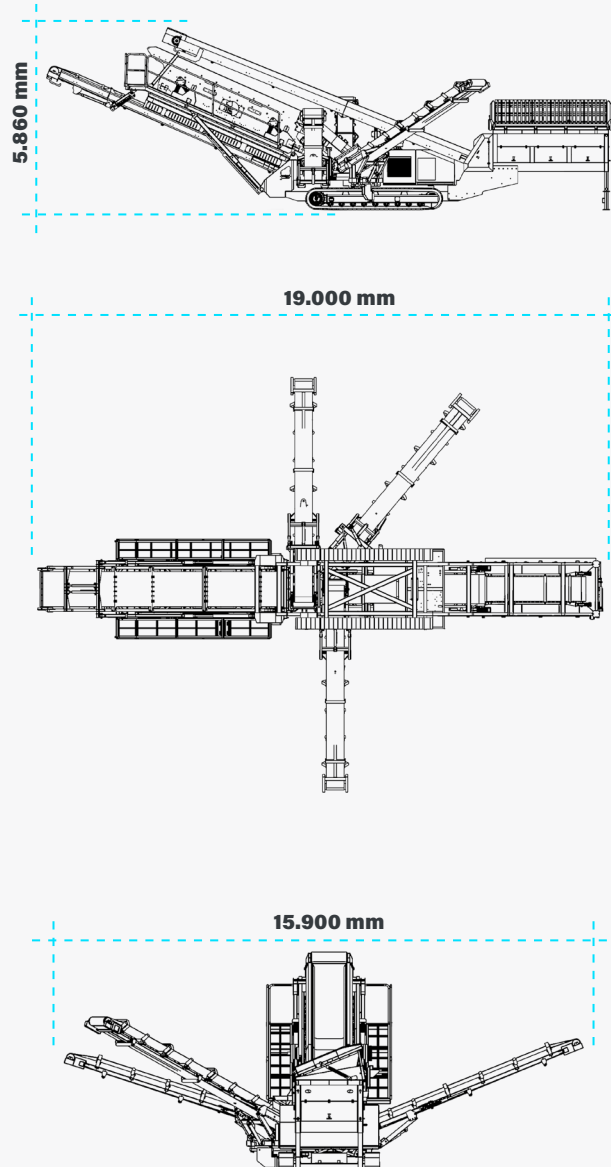
BPE103 - MOBİL PALETLİ TİTREŞİMLİ ELEK

BOYUTLAR

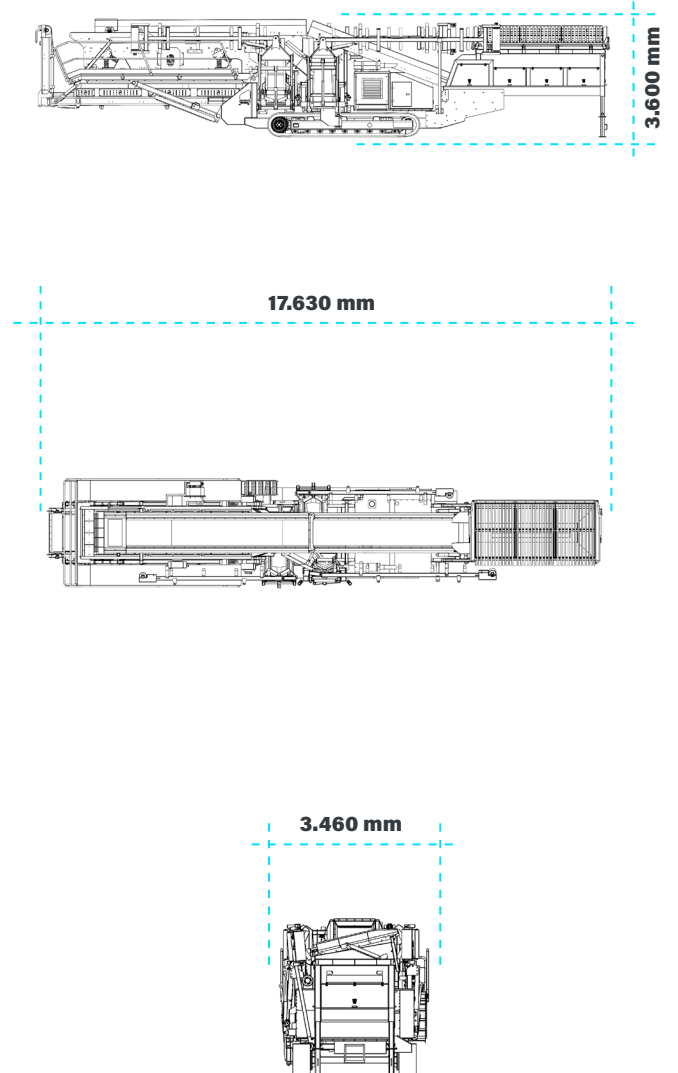
BPE103'ün Çalışma ve Taşıma Konumunda Boyutları	Uzunluk	Genişlik	Yükseklik
Ç A L I Ş M A	19.000 mm	15.900 mm	5.860 mm
T A Ş I M A	17.630 mm	3.460 mm	3.600 mm

** AĞIRLIK: Yaklaşık 33 t

ÇALIŞMA



TAŞIMA



BİLEŞENLER 1/3

1 IZGARA

Hidrolik olarak katlanabilen ızgara, 0 - 90° arası 3 pozisyonlu açığa

- Hacim

Yak. 3,5 m³

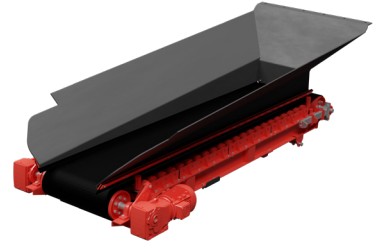


2 BESLEME KONVEYÖRÜ

Eleme işlemi ızgarada veya ızgaralı parmak çubukları kullanılarak yapılır. Çelik örgü elek opsiyon olarak eklenebilir.

- Boyutlar

800 mm x 3700 mm



3 TİTREŞİMLİ ELEK

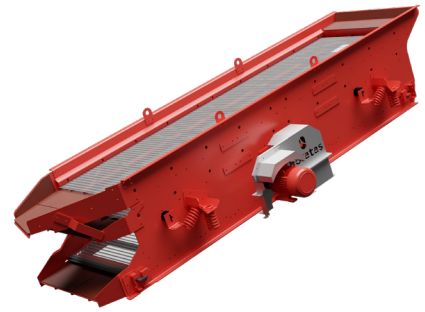
Eleğin rulman muhafazasında labirent sistemi bulunmaktadır. Titreşim kontrolü için ayarlanabilir eksantrik ağırlıklar mevcuttur. Eleğin başlama ve durması sırasında meydana gelebilecek aşırı osilasyonu önlemek amacıyla 4 adet vibrasyon takozu ile donatılmıştır. Elek gövdesi tek parça levhadan yapılmış olup, 8 yay üzerine yerleştirilmiştir. Eleğin bakım platformu olacak ve bunlar genişletilmiş metal levhalardan yapılmıştır.

- Boyutlar

1500 mm x 5000 mm

- Kat

3 kat



4 ŞASI

Ağır hizmet tipi. Yürüme kontrolü kablosuz ve kablolu bağlantı ile yapılabilir.

- Palet genişliği

400 mm



BİLEŞENLER 2/3

5 ANA KONVEYÖRÜ

- Boyutlar 1000 mm x 11250 mm



6 İNCE MAMUL KONVEYÖRÜ

- Boyutlar 1200 mm x 8450 mm



7 STOK KONVEYÖRLERİ

Stok bantları, bunları kolay ve hızlı taşımak için uygun hale getirmek için hidrolik sistem kullanılarak katlanır.

- Boyutlar 600 mm x 7650 mm
- Stok bantların sayısı 3



BİLEŞENLER 3/3

8 GÜÇ ÜNİTESİ VE KONTROL PANELİ

Mobil Çeneli Kırıcı uzaktan kumanda veya kablo bağlantısı aracılığıyla kumanda edilir ve bu sayede besleme hızını uzaktan ayarlama esnekliği sunar. PLC sistemini kullanan kontrol paneli, operasyonel detayları gerçek zamanlı olarak kapsayan bir LCD dokunmatik ekran içerir.

- Kurulu güç 110 - 140 kVA



9 UZAKTAN KUMANDA

- Fonksiyonlar

Paletler otomatik hız kontrollü ileri / geri
Ana bant konveyör start / stop
Yan konveyör MCL start / stop
Besleyici start / stop
Otomatik start / stop
Makine acil stop

